

SPECYFIKACJA TEKTURY LITE MAKULATUROWE

Oznaczone parametry	Jednostki miary	Parametry										
		GRAMATURA tolerancja	g/m ²	350 +- 5%	400 +- 5%	450 +- 5%	500 +- 5%	560 +- 5%	600 +- 5%	630 +- 5%	710+- 5%	800 +- 5%
ROZRZUT GRAMATURY	g/m ²	+ - 5%	+ -5%	+ -5%	+ -5%	+ -5%	+ -5%	+ -5%	+ -5%	+ -5%	+ -5%	+ -5%
GRUBOŚĆ Średnia	mm	0,52 +- 5%	0,57 +-5%	0,65 +-5%	0,68 +-5%	0,73 +-5%	0,80 +-5%	0,85+- 5%	0,90+- 5%	1,03+- 5%	1,14 +-5%	1,2 + -5%
WYMIARY ARKUSZY MAX.	mm	Wg.zam 1000x1300	Wg.zam 1000x1400	Wg.zam 1000x1400	Wg.zam 1000x1400	Wg.zam 1000x1400	Wg.zam 1000x1400	Wg.zam 2000x1200	Wg.zam 2000x1200	Wg.zam 2000x1200	Wg.zam 2000x1200	Wg.zam 2000x1200
ODCHYLKA WYMIAROWA	mm	+5 -3										
WILGOTNOŚĆ	%	4-5	5-6	5-6	6-7	7-8	7-8	8	8-9	8-9	9-10	9-10
ZAKLEJENIE COBB 30min	g/m ²	40 i wg wymagań klienta										
PRZEPUKLENIE BEZWZGLĘDNE Min .	kPa	400	-	420	500	-	580	600	700	800	900	

Badania wykonuje się w warunkach klimatycznych (50% ± 5% wilgotności i temperaturze 23°C ± 2°C)

Istnieje możliwość dostosowania parametrów i gramatury dla potrzeb klienta. Tektura jest produkowana w środowisku obojętnym PH 7-7,5

Maszyna Papiernicza VII – maksymalna szerokość wstęgi - 2000mm

Minimalny wymiar arkusza 500 x 520 mm.